
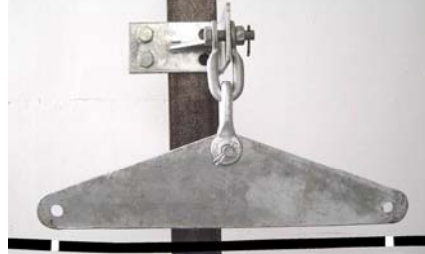




















双悬垂线夹的安装

- (1) 组 件: U 型挂环、双悬挂联板、悬挂头、U 型卡、橡胶夹、平行挂板、外层预绞丝、内层预绞丝



(2) 安装方法:

 <p>1、将 U 型挂环挂在选定的杆塔固定点处, 并连接好双悬联板且处于自然状态。</p>	 <p>2、根据双悬挂联板下端的螺栓孔中心位置, 在其正下方对应的光缆上作两个悬挂点标识。</p>
 <p>3、取单根内层预绞丝, 将其两个安装色标分别与光缆上第 1 步所做的两个悬挂点标识对齐, 任取一处安装标识分别向两端缠绕 3~4 个节距。</p>	 <p>4、按照上一步操作, 将第二根内层预绞丝缠绕在光缆上。</p>
 <p>5、按上述方法将剩余内层预绞丝缠绕完毕。(预绞丝两端保持松散状态)</p>	 <p>6、徒手将预绞丝的两端缠绕完毕, 确保预绞丝缠绕均匀整齐。</p>
 <p>7、以内层预绞丝的对齐色标为中心, 分别将两套橡胶夹块分成左右两片夹紧在预绞丝外面, 并用橡胶带固定好。</p>	 <p>正确安装</p> <p>8、将外层预绞丝的悬挂点安装标识与橡胶夹块中心对齐(确保外层预绞丝的曲面和橡胶夹块的曲面完全吻合)。将外层预绞丝在橡胶夹块的每侧各缠绕 2~3 个节距。</p>

 <p>不正确安装 不能在橡胶夹上如此缠绕外层预绞丝!</p>	 <p>9、按步骤 8 的操作，将第二根外层预绞丝安装在橡胶夹块的另一边。(与第一根绞丝对称安装)</p>
 <p>10、按前一步的操作，以相等间隔安装完所有的外层预绞丝。(不要重叠，交错或扭曲预绞丝)。</p> 	 <p>11、徒手将预绞丝的两端缠绕完毕，确保预绞丝缠绕均匀整齐。(不能使用任何工具，以免划伤或损伤光缆)。</p> 
 <p>12、把悬垂夹的中心对准外层预绞丝的中心标识，将悬垂夹嵌在预绞丝的外面，且使挂耳向上。</p>	 <p>13、将 U 型卡自下向上嵌在悬垂夹上，用手轻敲使其就位。</p>
 <p>14、装好平行挂板，固定好螺栓。</p>	 <p>15、用同样方法装好另一个悬挂头和平行挂板。</p>
 <p>16、将两个平行挂板分别固定在双悬挂联板上并插上闭口销。</p>	 <p>17、安装完毕。</p>

说明:

- 1、悬垂线夹内外层预绞丝在搬运安装过程中避免挤压，剧烈冲击等，以防预绞丝变形。
- 2、悬垂线夹为配套组件，预绞丝不得重复使用。
- 3、不能任意改变悬垂线夹组件的数量，长度等，内外层预绞丝不准反复安装使用。
- 4、预绞丝的缠绕过程中要求徒手操作，不可使用任何工具，以免损伤光缆。
- 5、如有问题，请与本公司联系。