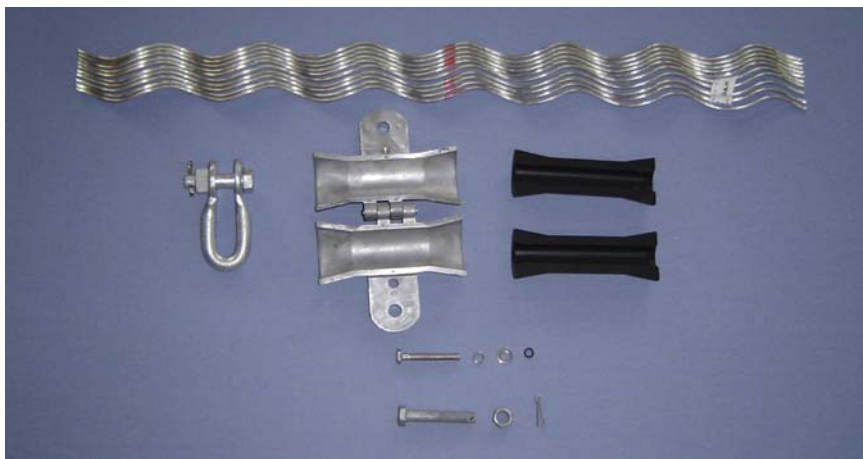







单层预绞丝悬垂线夹的安装

(1) 组 件: 预绞丝 (护线条)、橡胶夹、悬垂夹、U 型挂环



(2) 安装方法:

 <p>1、根据悬挂固定点的位置,用胶带在对应的光缆位置上作一个安装标识。</p>	 <p>2、取单根内层预绞丝,将其中心安装标识对准光缆上第 1 步所做的悬挂点标识,分别向两端缠绕 2~3 个节距。</p>
 <p>3、按照上一步操作,将第二根内层预绞丝缠绕在光缆上。</p>	 <p>4、按上述方法将剩余预绞丝安装完毕。</p>
 <p>5、徒手将预绞丝的两端缠绕完毕,确保所有预绞丝紧密均匀地绕在一起。(不可使用任何工具,以免损伤光缆)</p> 	 <p>6、拆下 M12 的悬挂用螺栓,松开线夹中部的 M8 螺栓,将线夹中心位置对准护线条的中心色标。</p>

主要经营 ADSS / OPGW 光缆金具、光缆金具线路配置工程设计、光缆金具产品开发,全系列耐张线夹、悬垂线夹及其配套附件,全面技术服务咨询
电话: 0755-86330537 86330048 传真: 0755-86330086



7、调整线夹的挂耳使其向上，拧紧 M8 螺栓，压紧光缆，注意不要压伤光缆。



8、放入 U 型挂环，装好 M12 螺栓，插上闭口销。



9、将 U 型挂环固定在杆塔上，插上闭口销。



10、安装完毕。

说 明:

- 1、适用档距 100 ~ 200 米。
- 2、线夹预绞丝在搬运安装过程中避免挤压，剧烈冲击等，以防预绞丝变形。
- 3、预绞丝的缠绕过程中要求徒手操作，不可使用任何工具，以免损伤光缆。
- 4、如有问题，请与本公司联系。