









OPGW 悬垂线夹的安装

- (1) 组 件：外层预绞丝、内层预绞丝、U 型挂环、直角环、悬垂夹、橡胶夹、U 型卡、接地线夹



- (2) 安装方法:

 <p>1、在杆塔上选定悬挂固定点，固定好连接金具，在光缆上对应位置上做一个悬挂点的标识，该标识作为预绞丝缠绕的中心位置。</p>	 <p>2、取单根内层预绞丝，将其中心安装标识对准光缆上第 1 步所做的悬挂点标识，分别向两端缠绕 2~3 个节距。</p>
 <p>3、按照上一步操作，将第二根内层预绞丝缠绕在光缆上。</p>	 <p>4、按上述方法将剩余内层预绞丝安装完毕。（预绞丝两端保持松散状态）</p>
 <p>5、徒手将预绞丝的两端缠绕完毕，确保预绞丝缠绕均匀整齐。</p>	 <p>6、将橡胶夹块分成左右两半，将其中心对准内绞丝的中心色标，镶嵌在预绞丝外面，用薄胶带固定好。</p>
 <p style="text-align: center;">正确安装</p> <p>7、取一根外层预绞丝，将其中心色标与橡胶夹块中心对齐（确保外层预绞丝的曲面和橡胶夹块的曲面完全吻合）。将外层预绞丝在橡胶夹块的每侧各缠绕 2~3 个节距。</p>	 <p style="text-align: center;">不正确安装</p> <p>不能在橡胶夹上如此缠绕外层预绞丝！</p>

 <p>8、按步骤 7 的操作，将第二根外层预绞丝安装在橡胶夹块的另一边。</p>	 <p>9、按前一步的操作，以相等间隔安装完所有的外层预绞丝。（不要重叠，交错或扭曲预绞丝）</p>
 <p>10、徒手将预绞丝的两端缠绕平整自然。</p> 	 <p>11、把悬垂夹的中心对准外层预绞丝的中心标识，将悬垂夹嵌在预绞丝的外面，使挂耳向上。</p>
 <p>12、将 U 型卡自下向上嵌入悬垂夹上，用手轻敲使其就位。</p>	 <p>13、把悬挂头连接到连接金具上，拧紧螺栓并插上闭口销。</p>
 <p>14、接上接地线钳型线夹，拧紧螺栓。</p>	 <p>15、套上接地线端子，锁紧螺母。</p>
 <p>16、安装完毕。</p>	

说明：

- 1、悬垂线夹依光缆的外径，安装档距，等具体情况选取型号。
- 2、悬垂线夹内外层预绞丝在搬运安装过程中避免挤压，剧烈冲击等，以防预绞丝变形。
- 3、悬垂线夹为配套组件，预绞丝不得重复使用。
- 4、不能任意改变悬垂线夹组件的数量，长度等；内外层预绞丝不准多次反复安装使用，仅能在安装过程中可以拆卸一次再重新安装，即为永久性安装，不得再次拆卸使用。
- 5、预绞丝的缠绕过程中要求徒手操作，不可使用任何工具，以免损伤光缆。
- 6、如有问题，请与本公司联系。

主要经营 ADSS / OPGW 光缆金具、光缆金具线路配置工程设计、光缆金具产品开发，全系列耐张线夹、悬垂线夹及其配套附件，全面技术服务咨询
电话：0755-86330537 86330048 传真：0755-86330086