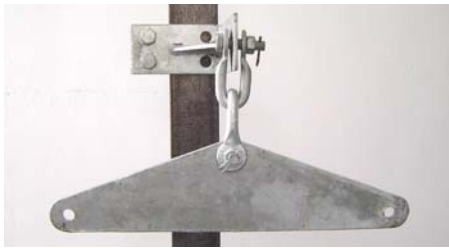
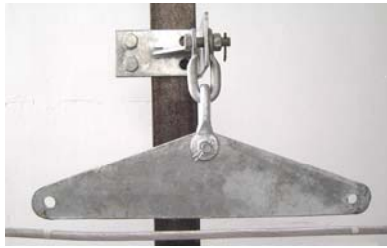










OPGW 双悬垂线夹的安装

(1) 组件: 外层预绞丝、内层预绞丝、U 型挂环、双悬挂联板、平行挂板、橡胶夹块、悬垂夹、U 型卡、接地线夹



(2) 安装方法:

 <p>1、将直角挂板挂在选定的杆塔固定点处,并连接好双悬联板且处于自然状态。</p>	 <p>2、根据双悬联板下端的螺栓中心位置,在对应的光缆上作两个悬挂点标识。</p>
 <p>3、取单根内层预绞丝,将其两个安装色标分别与光缆上第 1 步所做的两个悬挂点标识对齐,任取一处安装标识分别向两端缠绕 3~4 个节距。</p>	 <p>4、按照上一步操作,将第二根内层预绞丝缠绕在光缆上。</p>
 <p>5、按上述方法将剩余预绞丝在中心点附近缠绕在光缆上。预绞丝两端保持松散状态。</p>	 <p>6、徒手将预绞丝的两端缠绕完毕,确保预绞丝缠绕均匀整齐。</p>
 <p>7、以内层预绞丝的对齐色标为中心,分别将两套橡胶夹块分成左右两片夹紧在预绞丝外面,并用橡胶带固定好。</p>	 <p>8、将外层预绞丝的悬挂点安装标识与橡胶夹块中心对齐(确保外层预绞丝的曲面和橡胶夹块的曲面完全吻合)。将外层预绞丝在橡胶夹块的每侧各缠绕 2~3 个节距。</p>
 <p>不正确安装 不能在橡胶夹上如此缠绕外层预绞丝!</p>	 <p>9、按步骤 8 的操作,将第二根外层预绞丝安装在橡胶夹块的另一边。</p>

 <p>10、安装其余的外层预绞丝，使预绞丝的缠绕均匀、平整。</p>	 <p>11、徒手将预绞丝的两端缠绕平整自然（不能使用任何工具，以免划伤或损伤光缆）。</p>
 <p>12、把悬垂夹的中心对准外层预绞丝的中心标识，将悬垂夹嵌在预绞丝的外面，且使挂耳向上。</p>	 <p>13、将U型卡自下向上嵌在悬垂夹上，用手轻敲使其就位。</p>
 <p>14、装上平行挂板，固定好螺栓。</p>	 <p>15、用同样方法装好另一个悬挂头和并行挂板。</p>
 <p>16、将两个平行挂板分别连在双悬挂联板上并固定好。</p>	 <p>17、接上接地线钳型线夹，拧紧螺栓。</p>
 <p>18、套上接地线端子，锁紧螺母。</p>	 <p>19、安装完毕。</p>

说明：

- 1、悬垂线夹内外层预绞丝在搬运安装过程中避免挤压，剧烈冲击等，以防预绞丝变形。
- 2、悬垂线夹为配套组件，预绞丝不得重复使用。
- 3、不能任意改变悬垂线夹组件的数量，长度等；内外层预绞丝不准反复安装使用，仅能在安装过程中可以拆卸一次再重新安装，即为永久性安装，不得再次拆卸使用。
- 4、预绞丝的缠绕过程中要求徒手操作，不可使用任何工具，以免损伤光缆。
- 5、如有问题，请与本公司联系。