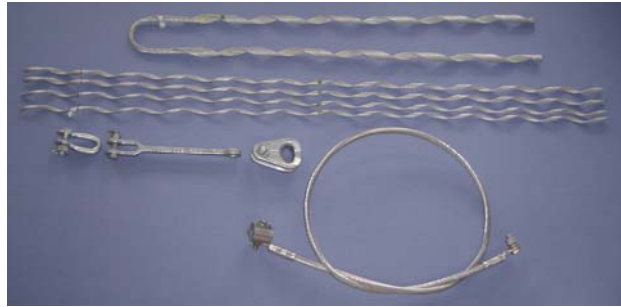


OPGW 耐张线夹的安装







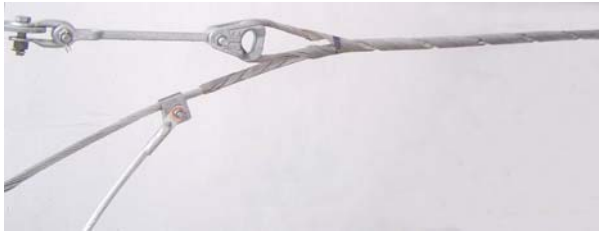
(1) 组 件：U 型挂环、连杆、心型环、外层预绞丝、内层预绞丝、接地线夹



(2) 安装方法：

 <p>1、将 U 型挂环、连杆、心型环装配好。</p>	 <p>2、把 U 型挂环固定在挂点处</p>
 <p>3、将外层预绞丝的一条腿插入心型环。</p>	 <p>4、使外层预绞丝的两腿与光缆平行，依照外层预绞丝上的安装色标在光缆的对应位置上做好缠绕标识。</p>
 <p>5、将内层预绞丝的端部色标与第 4 步所作的缠绕标识对齐并将短端指向铁塔，从安装标识处开始缠绕内层预绞丝约两个节距。</p>	 <p>6、将第二组内层预绞丝中心色标对齐且平整无交迭的缠绕到光缆上约两个节距。</p>
 <p>7、重复上一步骤，将第三组、第四组内层预绞丝平整且无交迭的缠绕到光缆上约两个节距。</p>	 <p>8、为了方便安装，将内层预绞丝的末端约 20~30cm 的部分撕开分成几个更小的子束缠绕。]</p>

主要经营 ADSS / OPGW 光缆金具、光缆金具线路配置工程设计、光缆金具产品开发，全系列耐张线夹、悬垂线夹及其配套附件，全面技术服务咨询
电话：0755-86330537 86330048 传真：0755-86330086

 <p>9、徒手将其末端缠绕平整。(不能使用工具,以免损伤光缆)</p>	 <p>10、将外层预绞丝的色标和内层预绞丝的安装色标对齐,从安装色标开始,先将外层预绞丝的一条腿缠绕 1~2 个节距。</p>
 <p>11、按照上一步操作,将另一端预绞丝同样缠绕 2~3 个节距,然后同时缠绕外层预绞丝直至预绞丝的末端约 20~30cm 处。</p>	 <p>12、为了方便安装,将外层预绞丝的末端约 20~30cm 的部分撕开分成几个更小的子束缠绕。</p>
 <p>13、接上接地线钳型线夹,拧紧螺栓。</p>	 <p>14、套上接地线端子,锁紧螺母。</p>
 <p>15、安装完毕。</p>	

说明:

- 1、耐张线夹依光缆的外径,光缆额定抗拉强度(或档距)等具体情况选取型号。
- 2、耐张线夹的内外层预绞丝在搬运安装过程中避免挤压,剧烈冲击等,以防预绞丝变形。
- 3、耐张线夹为配套组件,不得任意改变;光缆耐张线夹不准多次反复安装使用,仅能在安装过程中可以拆卸一次再重新安装,即为永久性安装,不得再次拆卸使用。
- 4、预绞丝的缠绕过程中要求徒手操作,不可使用任何工具,以免损伤光缆。
- 5、如有问题,请与本公司联系。