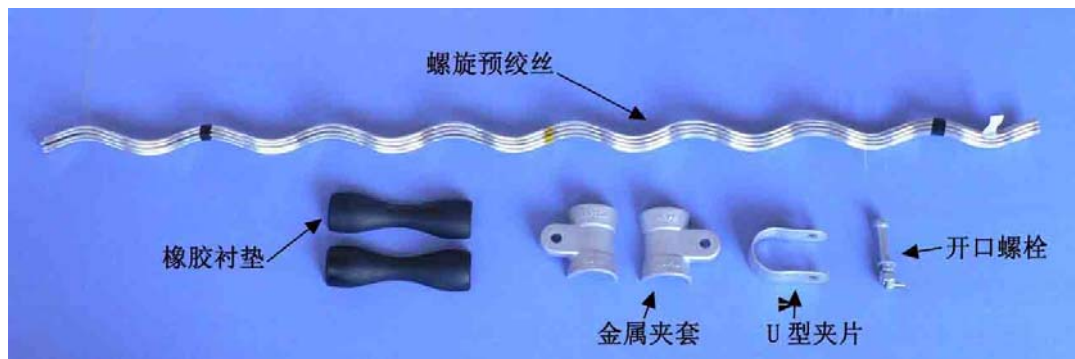




怀博公司产品安装说明书

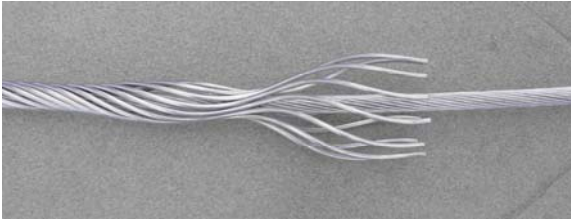
预绞式导线悬垂线夹

(安装前请仔细阅读此说明书, 熟悉安装过程)



预绞式悬垂线夹零部件名称。

安装方法:

| | |
|--|--|
|  <p>1、把导线拉紧, 确定绝缘子在导线上的悬挂位置, 并在该位置上作上记号。为不损伤导线, 应用软毛的记号笔或碳棒作记号。然后调整导线, 使其有足够的空间和余地安装悬垂预绞丝。</p> |  <p>2、将橡胶衬垫中心与导线上的记号对齐, 用胶带在中心处固定住衬垫。</p> |
|  <p>A</p> <p>3、如图 A 正确安装预绞丝, 使预绞丝上的中心标记与橡胶衬垫中心对齐, 并把预绞丝缠绕在衬垫两边的导线上 (两边可各绕两圈)。注意: 缠绕预绞丝时不能使预绞丝变形, 要确认预绞丝与衬垫之间没有间隙。</p> |  <p>B</p> <p>不正确的安装方法如图 B 所示, 预绞丝像图中所示那样绕在衬垫上。</p> |
|  <p>4、当所有的线条都绕在衬垫上后, 检查并确认预绞丝有无交错现象。可每次单根安装, 或可按图所示多根安装, 留出预绞丝的二端尾部, 最后将其逐一扣上导线。</p> |  <p>5、如图, 预绞丝完全缠绕在导线上。注意: 在整个预绞丝安装过程中不准使用任何工具, 以免损伤导线。</p> |



6、把两个金属夹套在中心安装就位，将夹片扣上，调整金属夹套两耳及夹片上的螺孔，使其保持一致，以便安装螺栓。



7、安装螺栓通过配套金具连接，紧固螺母直到紧固垫圈变平，插上闭口销。注意：不要拧得过紧，拧紧时不能使金属的两耳太挤靠金属夹套。



8、整套悬垂线夹安装完毕！

说明：

- 1、预绞式悬垂线夹是精密设计的产品，为保证产品质量，应存放在包装完好的纸箱中，运输安装时需加倍注意。以免产品损坏、变形。
- 2、本产品为只能一次性安装的特殊产品，在任何情况下，均不得重复安装使用和变更本产品。
- 3、最大安装角度；当支撑点与线路转角小于 30° 时，应选用单支点悬垂线夹。当支撑点与线路转角为 $30^{\circ}\sim 60^{\circ}$ 时，应选用双支点悬垂线夹。
- 4、悬垂线夹的预绞丝线条在工厂是匹配好的，不要混用；每套中的预绞丝线条的方向不能混淆、颠倒。
- 5、230KV 或以下的线路，预绞丝尾端纵向错位应维持在 20mm 之内；345KV 或以上线路，预绞丝尾端纵向错位应不超过 10mm 之内。
- 6、如有疑问，请与本公司联系。