



## 怀博公司产品安装说明书

# 预绞式导线跳线接续条

(安装前请仔细阅读此说明书, 熟悉安装过程)

## 在铝绞线上徒手安装预绞式导线跳线接续条



1、上图为安装现场使用的一套接续条产品。铝导线末端裹一层乙烯胶带, 以防止导线端部散开。



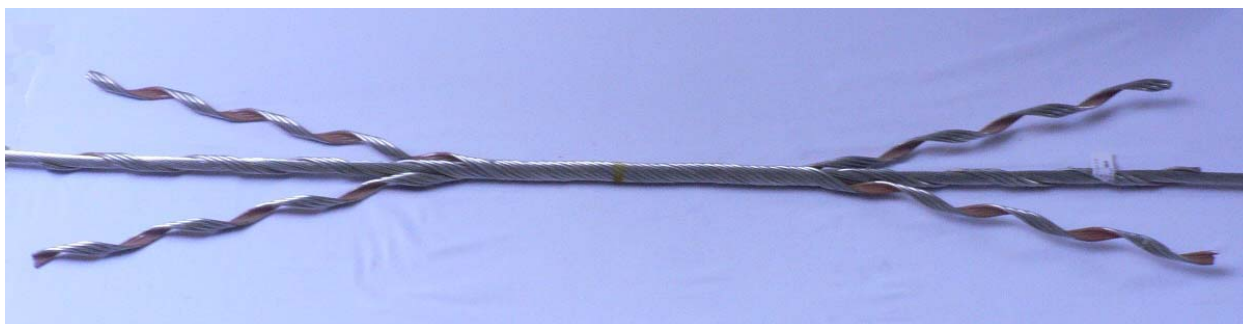
2、对导线进行彻底的刷理使其光亮、洁净, 用优质抗氧化剂均匀涂抹在导线表面。将缠有胶带的导线末端置于一组接续条的中点标识处。(注: 如果一套接续条中每组的根数不同, 应从组成根数最多的一组开始)。用拇指和其他手指将接续条握牢并缠绕在导线上。



3、将另一导线末端置于中心标识处, 使两末端相距大约 2 mm, 握牢并将接续条缠绕其上。



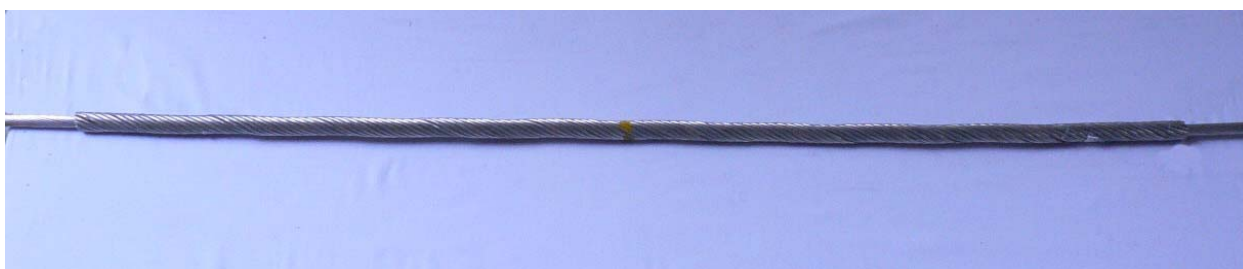
4、对照第一组接续条的中心标识, 将第二组接续条在中心标识两侧各绕一两个螺距。



5、按同样方法安装第三组接续条，然后同时缠绕第二组和第三组接续条，直至各剩两个螺距。



6、为便于安装和防止变形，可将接续条末端分开，把每一股单独缠绕在导线上，并用拇指使其扣紧就位。



7、预绞式导线接续条安装完毕！

#### 说明：

- 1、安装前需确定所选预绞式导线接续条产品为合适的型号。
- 2、为延迟氧化作用，在导线经彻底打磨后，建议一定要使用优质抗氧化剂涂抹在导线表面。
- 3、预绞式导线接续条是精密产品，为保证质量，在搬运安装过程中避免挤压、剧烈冲击等，以防产品变形。
- 4、预绞式导线接续条要求专业人员徒手安装操作，不可使用任何工具，以免损伤导线。
- 5、此产品只能按操作说明安装使用一次，不得在任何环境下反复使用及改进产品。
- 6、如有疑问，请与本公司联系。